

# ARMADIO REFRIGERATO VENTILATO

## REFRIGERATED VENTILATED CABINET



• Apparecchio per uso professionale • TN temperatura normale (0°+10°) • Interno ed esterno in acciaio inossidabile, eccetto fondo, soffitto e schienale esterni in acciaio galvanizzato • Isolamento in poliuretano senza CFC, iniettato ad alta pressione • Spessore dell'isolamento: 60 mm • Refrigerazione ventilata • Unità refrigerante a monoblocco estraibile e tropicalizzata di serie (temperatura ambiente +40°C ed umidità relativa del 60%) • Sbrinamento ed evaporazione dell'acqua di condensa completamente automatici • Porte a chiusura automatica con guarnizione magnetica, ed impugnatura ergonomica, facilmente apribile • Pannello di controllo elettronico frontale con sonda NTC • Angoli interni arrotondati • Piedi in acciaio inossidabile regolabili in altezza (110/190 H mm) • Fermoventola di serie • Versione Luxury (resistenza di sbrinamento automatica di serie, luce interna di serie LED a basso consumo, serratura di serie) • 3 griglie GN 2/1 e 3 kit ganci di serie • Norme CE • Fabbricato in Italia

• Professional equipment • TN normal temperature (0°+10°) • Inside and outside made of stainless steel, except for external bottom, external ceiling and back made of galvanized steel • Insulation in CFC free polyurethane high pressure injected • Insulation thickness: 60 mm • Ventilated cooling • Tropicalized and extractable "monoblock type" condensing unit (ambient temperature +40°C and relative humidity of 60%) • Complete automatic defrosting and condensing water evaporation • Automatic closing doors with magnetic seal, and ergonomic handle, easy to open • Electronic front control panel with NTC probe • Internal rounded corners • Adjustable Stainless Steel feet (110/190 H mm) • Standard fan brake • Luxury model (automatic defrosting resistance as standard, internal lighting standard - low consumption led lighting, lock standard) • Inclusive of GN 2/1 and hook kit (3 pcs.) • CE approved • Proudly Made in Italy

### FFR 700TN



Peso netto  
Net weight (kg)  
110,0 kg



Dimensioni prodotto  
Product dimension (mm)  
B. 710 / D. 800 / H. 2100



	Alimentazione Power supply (Volt/Hz)	Assorbimento Power input (Watt)	Temperatura Temperature (°C)	Tipo refrigerante Refrigerant	Collaudo Temperatura/Umidità Temperature/Humidity test (°C/HR)	Capacità Capacity
<b>FFR 700TN</b>	230/50	385	0 / +10	R452a	+40 / 60%	700

#### NORME CE / CE APPROVED

**FFR700TN** armadio refrigerato refrigerated cabinet

codice prodotto product code

**FFR700TN**

**FFRL700TN** armadio refrigerato luxury luxury refrigerated cabinet

codice prodotto product code

**FFRL700TN**