

# BANCO REFRIGERATO VENTILATO

## REFRIGERATED VENTILATED COUNTER



- Macchinario per uso professionale • Struttura interna ed esterna realizzata interamente in acciaio inox • Pannello posteriore in acciaio inox • Refrigerazione ventilata con evaporatore ad alette trattato anticorrosione • Termostato digitale per il controllo della temperatura e dello sbrinamento • Ricircolo aria fredda • Gruppo incorporato • Resistenza elettrica inserita nella cornice della porta per l'eliminazione della condensa • Evaporazione automatica dell'acqua di condensa • Spessore isolamento 60mm • Guarnizione magnetica facilmente estraibile • Interno con angoli arrotondati per facilitare la pulizia • Chiusura pannello frontale con chiave • Piedini in acciaio inox regolabili • Dotazione standard 1 griglia GN 1/1, 1 coppia di guida (per porta) • Norme CE
- Professional equipment • Internal and external structure entirely made of stainless steel • Back panel in stainless steel • Ventilated refrigeration with anticorrosion treated evaporator • Digital thermostat for temperature control and defrosting • Cold air recirculation • Incorporated refrigeration unit • Electrical heating element around door frame to eliminate condensation • Automatic condensation evaporation • 60mm insulation thickness • Easily removable magnetic gasket • Internal rounded edges for easy cleaning • Front panel with keylock • Adjustable stainless steel feet • Inclusive of 1 pcs GN 1/1 shelf and guide (for door) • CE approved

### FBR3100TN

Dimensioni prodotto  
 Product dimension (mm)  
 B. 1795 / D. 700 / H. 860



	Alimentazione Power supply (Volt/Hz)	Assorbimento Power input (Watt)	Temperatura Temperature (°C)	Tipo refrigerante Refrigerant	Peso netto Net weight (kg)	Collaudo Temperatura/Umidità Temperature/Humidity test (°C/HR)	Capacità Capacity
<b>FBR 3100 TN</b>	230/50	300	-2 / +8	R134A	134	+43 / 60%	417

NORME CE / CE APPROVED

Monofase / Single phase V. 230

**FBR3100TN 0,3 Kw (0,4 Hp)**  
 codice prodotto product code

**FBR3100TN**

