FFR650TNA

- Macchinario per uso professionale
- Struttura interna ed esterna realizzata interamente in acciao inox
- Pannelli esterni di fondo e posteriore in acciaio inox
- Piedini in acciaio inox regolabili
- Refrigerazione ventilata con evaporatore ad alette trattato anticorrisione
- Termostato digitale per il controllo della temperatura e dello sbrinamento
- Resistenza elettrica inserita nella cornice della porta per l'eliminazione della condensa
- Evaporazione automatica dell'acqua di condensa
- Porta con impugnature ergonomiche e guarnizione magnetica facilmente estraibile
- Porta reversibile
- Spessore isolamento 60mm
- Cella con angoli arrotondati per facilitarne la pulizia
- Gruppo incorporato
- Dotazione standard 3 griglie GN 2/1 – 3 coppie guida
- Norme CE

SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione (Volt/Hz)	230/50
Potenza (Kwatt/Hp)	0,3 (0,4)
Temperatura (°C)	-2 +8
Tipo refrigerante	R134a
Temperatura/Umidità (°C/HR)	+43 / 60
Dimensioni interne (mm)	624x700 h.1400
Capacità (lt)	650
Peso netto monofase (kg)	134,0
Peso lordo monofase (Kg)	143,0
Dimensioni (mm)	B. 740 D. 830 H. 2010
Dimensione imballo (mm)	B. 770 D. 860 H. 2070