

## FFR700TN



- Apparecchio per uso professionale
- TN temperatura normale (0° +10°)
- Interno ed esterno in acciaio inossidabile, eccetto fondo, soffitto e schienale esterni in acciaio galvanizzato
- Isolamento in poliuretano senza CFC, iniettato ad alta pressione
- Spessore dell'isolamento: 60 mm
- Refrigerazione ventilata
- Unità refrigerante a monoblocco estraibile e tropicalizzata di serie (temperatura ambiente +40°C ed umidità relativa del 60%)
- Sbrinamento ed evaporazione dell'acqua di condensa completamente automatici
- Porte a chiusura automatica con guarnizione magnetica, ed impugnatura ergonomica, facilmente apribile
- Pannello di controllo elettronico frontale con sonda NTC
- Angoli interni arrotondati
- Piedi in acciaio inossidabile regolabili in altezza (110/190 H mm)
- Fermoventola di serie
- Versione Luxury (resistenza di sbrinamento automatica di serie, luce interna di serie LED a basso consumo, serratura di serie)
- 3 griglie GN 2/1 e 3 kit ganci di serie
- Norme CE
- Fabbricato in Italia

## SPECIFICHE TECNICHE

Alimentazione (Volt/Hz)	230/50
Potenza (Kwatt/Hp)	0,385 (0,52)
Temperatura (°C)	0 +10
Tipo refrigerante	R404a/R507
Temperatura/Umidità (°C/HR)	+43 / 65
Capacità (lt)	700
Peso netto monofase (kg)	110,0
Peso lordo monofase (Kg)	120,0
Dimensioni (mm)	B. 710 D. 800 H. 2100
Dimensione imballo (mm)	B. 760 D. 840 H. 2200